

Данное опорное приспособление не является самостоятельно действующим устройством. Оно предназначено для установки на прицеп.

Ввод приспособления в эксплуатацию разрешается лишь после того, как будет установлено, что прицеп с опорным приспособлением отвечает нормам автотранспорта для данной страны.

Опорное приспособление следует применять только с соблюдением инструкций по эксплуатации тягача и прицепа, а также самого опорного приспособления.



**Правила техники безопасности обобщены в одной главе. Там, где опорное приспособление представляет угрозу пользователю, в конкретных разделах повторяются правила техники безопасности и обозначаются знаком опасности.**

|          |   |           |
|----------|---|-----------|
| <b>1</b> | <b>Правила техники безопасности</b>                       | <b>6</b>  |
| 1.1      | Правила техники безопасности при эксплуатации             | 6         |
| 1.2      | Правила техники безопасности при техническом обслуживании | 6         |
| 1.3      | Правила техники безопасности при монтаже                  | 6         |
| <b>2</b> | <b>Использование по назначению</b>                        | <b>7</b>  |
| <b>3</b> | <b>Эксплуатация</b>                                       | <b>7</b>  |
| 3.1      | Подготовка к эксплуатации                                 | 7         |
| 3.2      | Отсоединение седельного прицепа                           | 8         |
| 3.3      | Присоединение седельного прицепа                          | 8         |
| 3.4      | Загрузка установленного на опоры прицепа                  | 8         |
| <b>4</b> | <b>Обслуживание</b>                                       | <b>9</b>  |
| 4.1      | Очистка   | 9         |
| 4.2      | Интервалы обслуживания                                    | 9         |
| 4.3      | Смазочные материалы                                       | 9         |
| 4.4      | Правила утилизации смазочных материалов                   | 10        |
| 4.5      | Правила утилизации опорного приспособления                | 10        |
| <b>5</b> | <b>Поиск неисправностей</b>                               | <b>10</b> |
| <b>6</b> | <b>Технические данные</b>                                 | <b>11</b> |
| <b>7</b> | <b>Монтаж</b>   | <b>12</b> |

При эксплуатации, техническом обслуживании и монтаже следует придерживаться приведенных ниже правил техники безопасности. Правила техники безопасности тягача и прицепа также сохраняют свою силу.

В отдельных главах еще раз приведены правила техники безопасности, которые напрямую связаны с определенными действиями.

Руководство по эксплуатации тягача  
Руководство по эксплуатации прицепа  
VBG 8 “Правила техники безопасности для домкратов, подъемников и тяговых устройств”  
VBG 12 “Правила техники безопасности для транспортных средств”  
Правила VBG “Транспортные средства”



**Указания по технике безопасности в следующих главах обозначаются показанным на рисунке предупреждающим треугольником. Эти указания обязательны для соблюдения.**

### 1.1 Правила техники безопасности при эксплуатации

- ▶ Эксплуатация опорного приспособления должна выполняться только авторизованными специалистами.
- ▶ Работа с опорным приспособлением разрешается, только когда прицеп зафиксирован от откатывания.
- ▶ При освобождении рукоятки помните об отдаче.
- ▶ Передача постоянно должна быть переключена на быстрый или нагрузочный ход.
- ▶ При движении прицепа рукоятка всегда должна быть закреплена на держателе.
- ▶ Рукоятка должна быть постоянно установлена.
- ▶ При движении опорное приспособление должно быть полностью убрано.
- ▶ При опирании следует обращать внимание на достаточную прочность основания, при необходимости подкладывать подходящую подложку.
- ▶ При опирании опорные ноги должны свободно двигаться, а катки – вращаться.

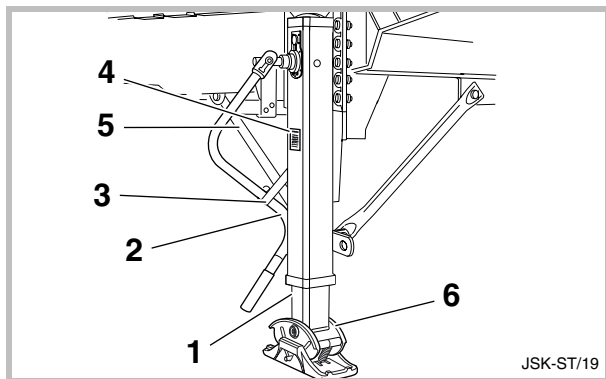
- ▶ Опорная поверхность ног должна быть свободной и горизонтальной.
- ▶ Запрещается подпирать опорные приспособления, например для выравнивания по высоте.
- ▶ Не следует выходить за нижний и верхний пределы хода опорного приспособления.
- ▶ Движение прицепа с поврежденным опорным приспособлением запрещается; по возможности приспособление следует исправить или демонтировать.
- ▶ При присоединении и отсоединении прицепа не допускается присутствие людей под ним.
- ▶ Запрещается находиться под установленным на опоры прицепом.

### 1.2 Правила техники безопасности при обслуживании

- ▶ При техническом обслуживании используйте только рекомендованные смазочные средства.
- ▶ Работы по обслуживанию должны выполняться квалифицированными лицами.

### 1.3 Правила техники безопасности при монтаже

- ▶ Опорные приспособления следует устанавливать на прицеп согласно правилам монтажа.
- ▶ В случае неправильного монтажа право на гарантийные иски к изготовителю и поставщику опорного приспособления аннулируется.



- |                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| 1 Опорное приспособление | 4 Заводская табличка |
| 2 Рукоятка               | 5 Подкосы            |
| 3 Держатель рукоятки     | 6 Опорная нога       |

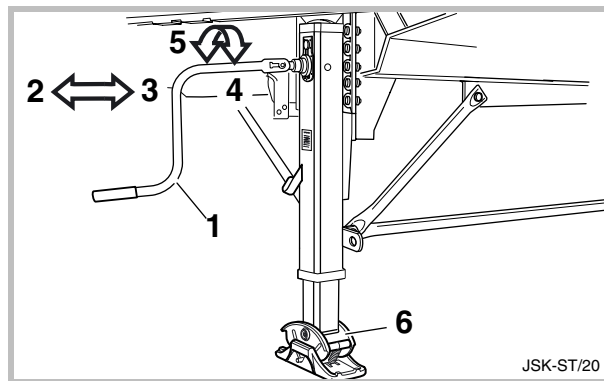
Опорное приспособление предназначено для седельных и одноосных прицепов.

Опорное приспособление служит для опирания не присоединенных к тягачу прицепов. Для присоединения или отсоединения нагруженный или ненагруженный прицеп с помощью механизма регулировки высоты устанавливается на высоту присоединения тягово-сцепного устройства.

Опорное приспособление может применяться как на нагруженных, так и на ненагруженных прицепах.

Дальнейшая загрузка отсоединенного прицепа разрешается только при соблюдении соответствующих правил техники безопасности. Иное применение опорного приспособления возможно только с письменного разрешения компании JOST.

## 3.1 Подготовка к эксплуатации



- |               |                   |                |
|---------------|-------------------|----------------|
| 1 Рукоятка    | 3 Нагрузочный ход | 5 Опускание    |
| 2 Быстрый ход | 4 Поднятие        | 6 Опорная нога |



**В конце вращательного движения рукоятки медленно освободите ее. Имеется опасность отдачи рукоятки.**

Быстрый ход (2): Для быстрого выпуска и уборки опорного приспособления и для перекрытия дорожного просвета.

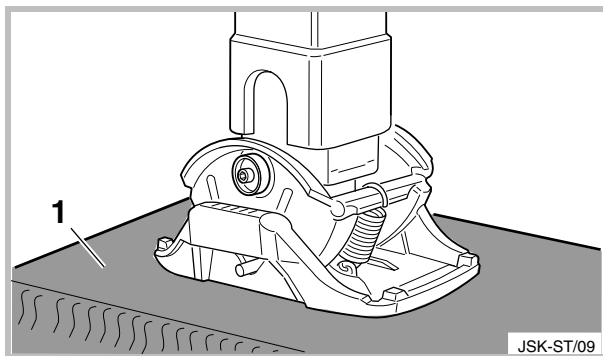
Нагрузочный ход (3): для поднятия и опускания нагруженного и ненагруженного прицепа.

#### Переключение хода

**Быстрый ход (2):** Выньте рукоятку из держателя и вытяните ее до фиксации в передаче. Процесс переключения можно облегчить незначительным поворачиванием рукоятки. Должен сработать стопор переключения.

**Нагрузочный ход (3):** Выньте рукоятку из держателя и вдавите ее до фиксации в передаче. Процесс переключения можно облегчить незначительным поворачиванием рукоятки. Должен сработать стопор переключения.

### 3.2 Отсоединение седельного прицепа



**В конце вращательного движения рукоятки медленно освободите ее. Имеется опасность отдачи рукоятки. Следите за концом рукоятки.**

- ▶ Установите прицеп на прочной ровной поверхности (см. руководство по эксплуатации прицепа), при необходимости подложите под опорное приспособление подходящую подкладку (1).
- ▶ Проверьте отсутствие повреждений опорного приспособления, при необходимости исправьте его перед использованием.

- ▶ Переключите передачу на быстрый или нагрузочный ход и опустите опорное приспособление.
- ▶ Перед тем, как опора коснется земли, переключите передачу с быстрого хода на нагрузочный.
- ▶ Отсоедините тягач (см. руководства по эксплуатации тягача и тягово-сцепного устройства).
- ▶ Вставьте рукоятку в держатель.



**Движение отсоединенного прицепа не допускается, в том числе с опорами, имеющими катки.**

### 3.3 Присоединение седельного прицепа



**В конце вращательного движения рукоятки медленно освободите ее. Имеется опасность отдачи рукоятки.**

- ▶ Переключите передачу на нагрузочный ход и отрегулируйте высоту присоединения (см. руководства по эксплуатации тягача и тягово-сцепного устройства).
- ▶ После присоединения полностью уберите опорное приспособление.
- ▶ Не отключая нагрузочного хода, вставьте рукоятку в держатель.

### 3.4 Загрузка установленного на опоры прицепа



**При соблюдении соответствующих правил техники безопасности установленный на опоры прицеп разрешается:**

- загружать с помощью крана;
  - разгружать с помощью автопогрузчика.
- Не смещайте центр тяжести прицепа за опору, иначе прицеп опрокинется.

### 4.1 Очистка

Очистка опорного приспособления производится при техническом обслуживании транспортного средства. В особой очистке нет необходимости.

При очистке не направляйте струю воды под высоким давлением в отверстие передаточного механизма.

### 4.2 Интервалы обслуживания

| Операция обслуживания   | Интервал                                      | Указание   |
|---|---|--|
| Смазывание ходового винта и гайки   | через 3 года                                  | 1-й интервал   |
| Смазывание ходового винта и гайки   | ежегодно                                      | после 1-го интервала                                     |
| Проверка ходового винта и гайки на износ                                      | ежегодно                                      | после 1-го интервала                                     |
| Визуальная проверка опорного приспособления на отсутствие трещин и деформаций | при каждом применении опорного приспособления | поврежденное приспособление следует немедленно исправить |

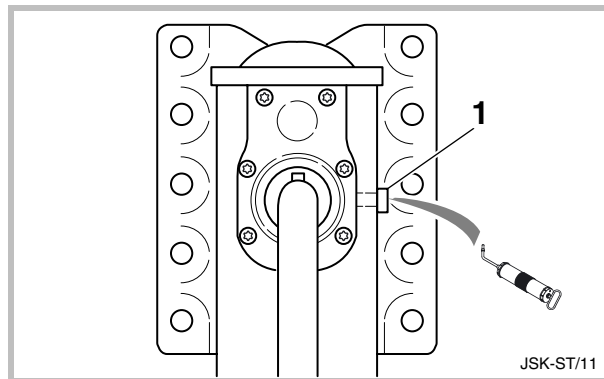
### 4.3 Смазочные материалы

Для смазывания передаточного механизма:

- ▶ Стандартная консистентная смазка

Для смазывания ходового винта и гайки:

- ▶ Консистентная смазка BP JS 14-2 / Renolit LZR 2H



- ▶ Опустите домкрат до конечного положения, обозначенного на штоке.
  - ▶ Откройте смазочный канал, вытащив из него пробку (1).
  - ▶ Заполните смазочную муфту в ходовой гайке примерно 200 г специальной смазки.
  - ▶ Ввинтите ходовой винт до упора, вывинтите и ввинтите снова.
  - ▶ Снова вставьте пробку (1) в смазочный канал.
- При применении пресс-масленки следует использовать только оригинальный узел JOST JS E0084000.



**При применении других деталей возможно повреждение опорного приспособления.**

#### 4.4 Правила утилизации смазочных материалов

Правила утилизации использованных смазочных материалов устанавливаются их производителем.

Консистентная смазка BP JS 14-2 / Renolit LZR 2H

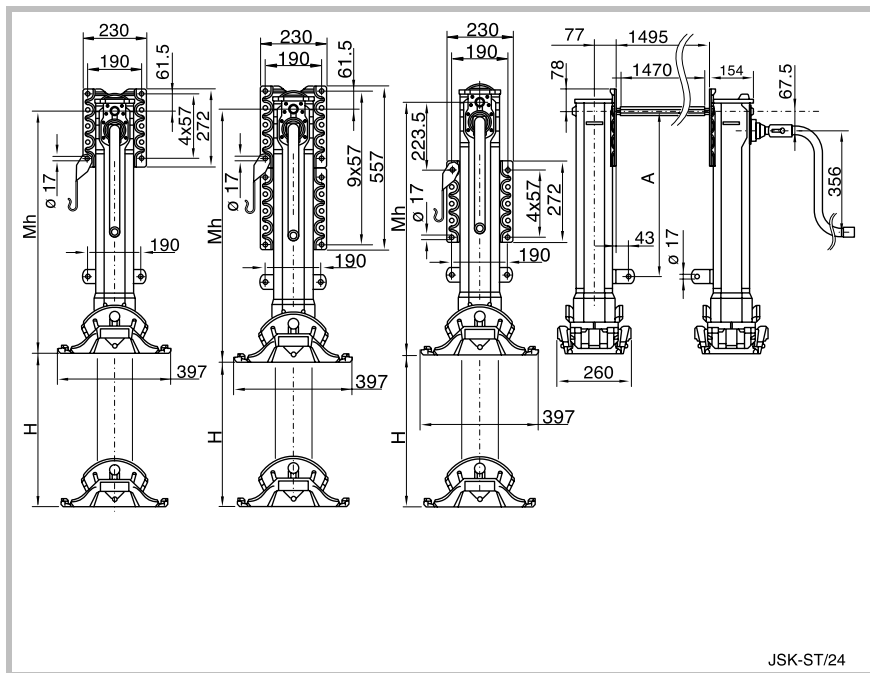
- ▶ Утилизировать как специфические отходы, № 54202
- ▶ Содержание полихлорбифенила: отсутствует
- ▶ Содержание галогенов: отсутствуют

#### 4.5 Правила утилизации опорного приспособления

Расходуемые детали являются ценным сырьем, пригодным для переработки и повторного использования. Их можно разделить на категории пластмасса, резина и металл.

Обозначение пластмасс и резины выполняется по рекомендации VDA 260. Перед утилизацией детали следует тщательно очистить от масел и смазки.

| Неисправность   | Причина  | Меры устранения   |
|---|--|---|
| Не удается выпустить опорное приспособление                     | Слишком длинный промежуточный вал<br>Неисправен ходовой винт или передаточный механизм<br>Деформирована опорная или внутренняя труба | Укоротить промежуточный вал<br>Отремонтировать опорное приспособление |
| Не удается опустить опорное приспособление до контакта с землей | Передача переключена на неверный ход   | Перед касанием земли переключить на нагрузочный ход                   |
| Переключение хода невозможно                                    | Неисправен передаточный механизм   | Отремонтировать опорное приспособление                                |
| Не удается убрать опорное приспособление                        | Неисправен ходовой винт или передаточный механизм<br>Деформирована опорная или внутренняя труба                                      | Отремонтировать опорное приспособление                                |

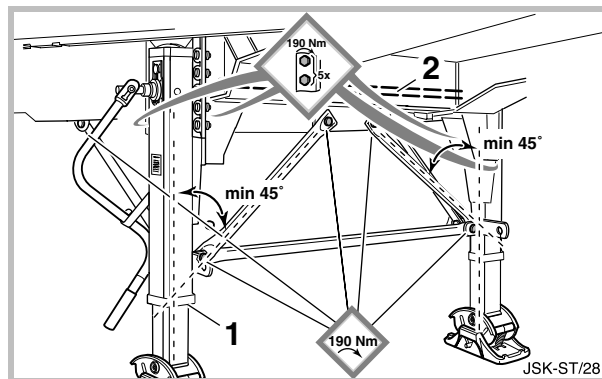
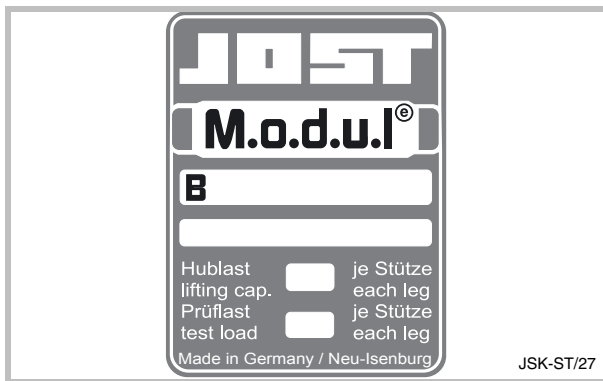


JSK-ST/24

Возможны изменения размеров и конструкции!

| Обозначение    | Mh     | H      | A      |
|----------------|--------|--------|--------|
| Модуль В 01 01 | 900 мм | 560 мм | 630 мм |
| Модуль В 02 01 | 850 мм | 520 мм | 580 мм |
| Модуль В 03 01 | 800 мм | 470 мм | 530 мм |
| Модуль В 04 01 | 750 мм | 430 мм | 480 мм |
| Модуль В 05 01 | 700 мм | 400 мм | 430 мм |
| Модуль В 06 01 | 650 мм | 350 мм | 380 мм |
| Модуль В 01 02 | 900 мм | 560 мм | 630 мм |
| Модуль В 02 02 | 850 мм | 520 мм | 580 мм |
| Модуль В 03 02 | 800 мм | 470 мм | 530 мм |
| Модуль В 04 02 | 750 мм | 430 мм |        |
| Модуль В 05 02 | 700 мм | 400 мм |        |
| Модуль В 06 02 | 650 мм | 350 мм |        |
| Модуль В 01 03 | 900 мм | 560 мм | 630 мм |
| Модуль В 02 03 | 850 мм | 520 мм | 580 мм |
| Модуль В 03 03 | 800 мм | 470 мм | 530 мм |
| Модуль В 04 03 | 750 мм | 430 мм |        |
| Модуль В 05 03 | 700 мм | 400 мм |        |
| Модуль В 06 03 | 650 мм | 350 мм |        |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Грузоподъемность Стат.<br>испытательная нагрузка           | 24 т<br>50 т<br>35 т с катками |
| Ход на 1 оборот рукоятки<br>Нагрузочный ход<br>Быстрый ход | 0,9 мм<br>15 мм                |
| Момент на рукоятке при нагрузке 16 т                       | 210 Нм                         |



При монтаже необходимо обеспечить одновременное касание обеими опорами поверхности при выпуске опорного приспособления. Неравномерная нагрузка на опоры приводит к повреждению.

#### Необходимые материалы:

- 28 Болты с шестигранной головкой M16 8.8. Длина определяется по раме транспортного средства
  - 28 Шестигранные гайки M16 8.8
  - 28 Подкладные шайбы
- ▶ Поднимите опоры (1) до упора.
  - ▶ Проверьте длину промежуточного вала (2) и при необходимости отрегулируйте.
  - ▶ Установите опоры под прямым углом к раме прицепа.
  - ▶ Добейтесь параллельности опор друг другу.
  - ▶ Вставьте промежуточный вал (2).  
При этом выдерживайте величину зазора  $8 \pm 3$  мм.
  - ▶ Закрепите подкосы опорного приспособления под углом не менее  $45^\circ$  согласно рисунку.