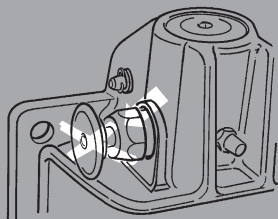
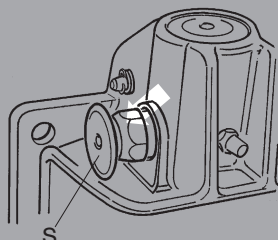


Viktigt underlag!
Måste absolut överlämnas
till kunden före montage av
kopplingen.

Montage

Skötsel



ROCKINGER®



Automatiska släpvagnskopplingar

Klass 0197

Nya artikelnummer

243A11000 i stället för 243 U 115 EN/X3

ersätter också utförande K/X1 med uppåtriktad spak.

243A12000 i stället för 243 U 115 ES

243B11000 i stället för 243 U 115 EL/X2

243B12000 i stället för 243 U 115 EV

Användbar för ROCKINGER-VARIOBLOC

1. Montage

1.1 Före inmontering

Anvisning: Vid inmontering av kopplingen måste fordonstillverkarens bestämmelser beaktas i tillämplig omfattning.

1.2 Inmontering

De ovan nämnda automatiska ROCKINGER-släpvagnskopplingarna är färdiga att tas i bruk då de levereras.

● Koppling med 4 sexkantsskruvar M10-8.8 DIN 931 och självläsande muttrar av samma kvalitet.

● Kraftmoment för låsning **49 Nm**

OBS: Skruvhuvuden måste vara vända mot sidan med kopplingens överdel (lyftbommens utsida)!

2. Skötsel

2.1 Påkoppling

- Dra ut säkringen (se bild)
- Tryck upp spaken
- Bromsa svängbockssläpets framaxel
- Placera dragfordonet i rätt läge

Påkoppling av ett släp med centrumaxel

- Placera dragfordonet försiktigt i rätt läge
- Dragöglan måste möta fånganordningen på mitten
Om detta inte beaktas kan fånganordning, dragögla och stöddetalj skadas.

Kontroll

Efter varje påkopplingstillfälle måste kopplingen ovillkorligen inspekteras.

Säkringsgreppet måste efter påkoppling helt ligga an mot sin säkringshylsa!

Om säkringsgreppet sticker ut (i mörker kan detta konstateras genom beröring) är påkopplingen felaktigt gjord (se bild) **och olycksrisk föreligger!**

Släpet får ej framföras i detta tillstånd.

2.2 Frånkoppling

- Dra ut säkringsgreppet (S)
- Tryck upp spaken
- Skilj fordonet och släpet åt

Member of JOST-World

Service

3. Service

3.1 Skötsel

De rörliga delarnas slitage kan minskas avsevärt genom fackmässig skötsel och regelbunden insmörjning av kopplingen.

- Öppna kopplingen (se punkt 2.1) för att undvika alltför kraftig smörjning av automatikenheten.
- Smörj hela kopplingen via en smörjnippel (se bild)
- Stäng kopplingen: Kopplingsbultar sättes på med ett specialverktyg
- Före färd med ett släp med centrumaxel smörjes dragöglan och kopplingens upplag.

3.2 Kontroll

Slitage av kopplingsbult fastställs (se bild) med hjälp av ett ROCKINGER-verktyg (beställningsnummer 57026).

Delens diameter får inte underskrida 36,5 mm.

Tekniska Data

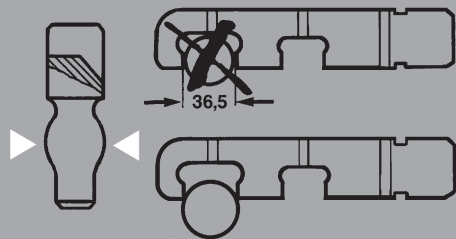
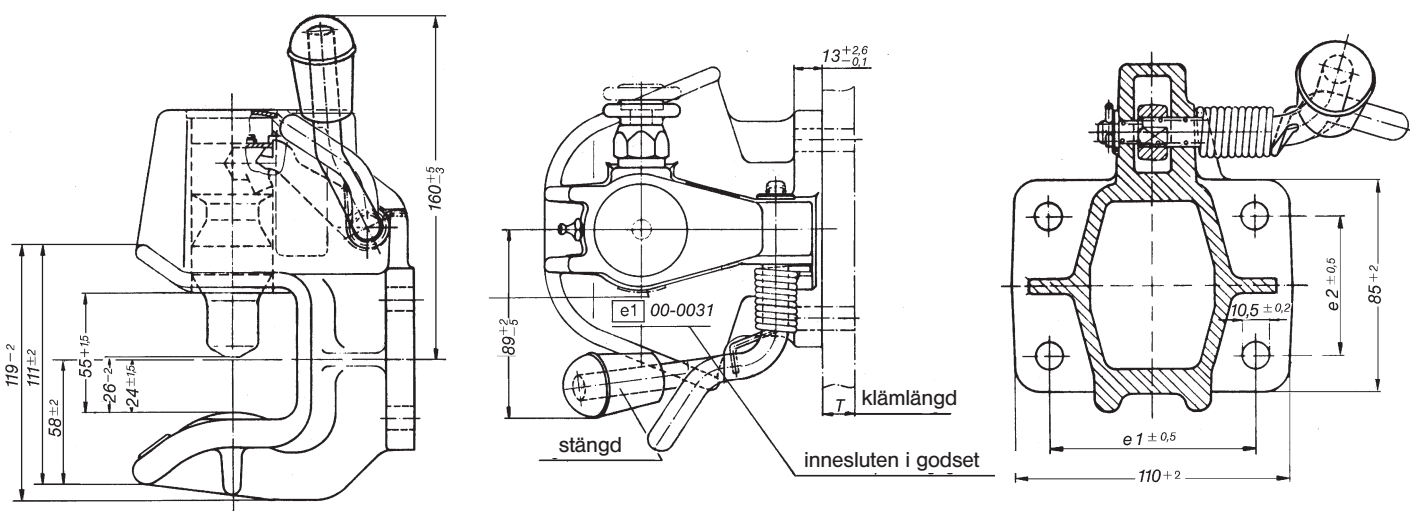


Bild: Koppling i inmonteringsläge



Artikelnummer	Hålförmsdimensioner (mm) e1 x e2	Spak	Tillåtet D-värde*1 (kN)	Släp med centrumaxel		
				Tillåtet Dc-värde*2 (kN)	Tillåten stödlast (kg)	Tillåtet V-värde*3 (kN)
243A11000	83 x 56	snett uppåt	30	18 eller 30	250 250	12 8,4
243A12000	85 x 45	snett uppåt	18	18	200	9,6
243B11000	83 x 56	nedåt	30	18 eller 30	250	12
243B12000	85 x 45	nedåt	18	18	200	9,6

*1 D-värde för dragfordon och svängbockssläp

$$D \text{ (kN)} = g \cdot \frac{T \cdot R}{T + R}$$

Det beräknade D-värdet **får högst vara lika** med kopplingens D-värde.

T: Dragfordonets totalvikt i ton
R: Släpets totalvikt i ton
g: Tyngdaccelerationen 9,81 m/s²

*2 Dc-värde för dragfordon och släp med centrumaxel (gäller bara tillsammans med V-värdet)

$$Dc \text{ (kN)} = g \cdot \frac{T \cdot C}{T + C}$$

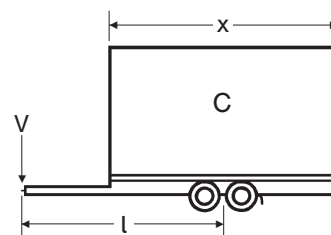
Det beräknade Dc-värdet **får högst vara lika** med kopplingens Dc-värde.

T: Dragfordonets totalvikt i ton
R: Totalvikten i ton för släpet med centrumaxel
g: Tyngdaccelerationen 9,81 m/s²

*3 V-värde för släp med centrumaxel (gäller bara tillsammans med Dc-värdet)

$$V \text{ (kN)} = a \cdot \frac{x^2}{l^2} \cdot C$$

Det beräknade V-värdet **får högst vara lika** med kopplingens V-värde.



a: Jämförelseacceleration i kopplingspunkten i m/s²
a=1,8 vid luftfjädring på bakaxeln
a=2,4 vid annan fjädring
l: teoretisk dragstångslängd i m
x: lastytans längd i m x^2/l^2 : **minst 1.0**
C: Totalvikt på släp med centrumaxel i t